

Maschinengewinde-Bohrer HSS

Maschinengewindebohrer HSSG, DIN 371, Form B,

Profilgeschliffen und hinterschliffen, Tol.H6
5-Gang Anschnitt für Durchgangslöcher

Nr.	Durchm.	L=mm
No.	Diam.	L=mm
	mm	

645 010.02	M 2	50
645 010.03	M 3	56
645 010.04	M 4	63
645 010.05	M 5	70

645 010.06	M 6	80
645 010.08	M 8	90
645 010.10	M10	100
645 010.12	M12	110
645 010.14	M14	110

645 010.16	M16	110
645 010.18	M18	125
645 010.20	M20	140
645 010.22	M22	140

Maschinengewindebohrer HSSG, DIN 376, Form B,

Profilgeschliffen und hinterschliffen, Tol.H6
5-Gang Anschnitt für Durchgangslöcher

durchfallendem Schaft

Nr.	Durchm.	L=mm
No.	Diam.	L=mm
	mm	

645 011.03	M 3	56
645 011.04	M 4	63
645 011.05	M 5	70
645 011.06	M 6	80
645 011.08	M 8	90
645 011.10	M10	100
645 011.12	M12	110

Maschinengewindebohrer HSSG, DIN 371, Form B,

Blauring für VA und rostfrei

Profilgeschliffen und hinterschliffen, Tol.H6
5-Gang Anschnitt für Durchgangslöcher

Nr.	Durchm.	L=mm
No.	Diam.	L=mm
	mm	

645 012.03	M 3	56
645 012.04	M 4	63
645 012.05	M 5	70
645 012.06	M 6	80
645 012.08	M 8	90
645 012.10	M10	100
645 012.12	M12	110
645 012.14	M14	110
645 012.16	M16	110

Tarauds machine HSS

Tarauds machines HSSG, DIN 371, Form B

meulé, dépouillé au profil, tol. H6
5-pas d'amorce, pour trous traversants

Schaft	Preis/St.
tige	prix/pce
mm	

2,8	29.—
3,5	10.50
4,5	10.50
5,5	10.50

6,0	10.70
8,0	12.50
10,0	14.50
9,0	17.50
11,0	23.80

12,0	27.40
14,0	34.60
16,0	44.—
18,0	48.—

Tarauds machines HSSG, DIN 376, Form B

meulé, dépouillé au profil, tol. H6
5-pas d'amorce, pour trous traversants

tige traversante

Schaft	Preis/St.
tige	prix/pce
mm	

2,2	16.—
2,8	16.—
3,5	17.—
4,5	17.—
6,0	20.—
7,0	23.—
9,0	27.50

Tarauds machines HSSG, DIN 371, Form B

anneau bleu, aciers VA et Inox

meulé, dépouillé au profil, tol. H6
5-pas d'amorce, pour trous traversants

Schaft	Preis/St.
tige	prix/pce
mm	

3,5	26.50
4,5	26.80
5,5	27.80
6,0	28.—
8,0	32.80
10,0	37.90
9,0	48.50
11,0	64.—
12,0	59.—

